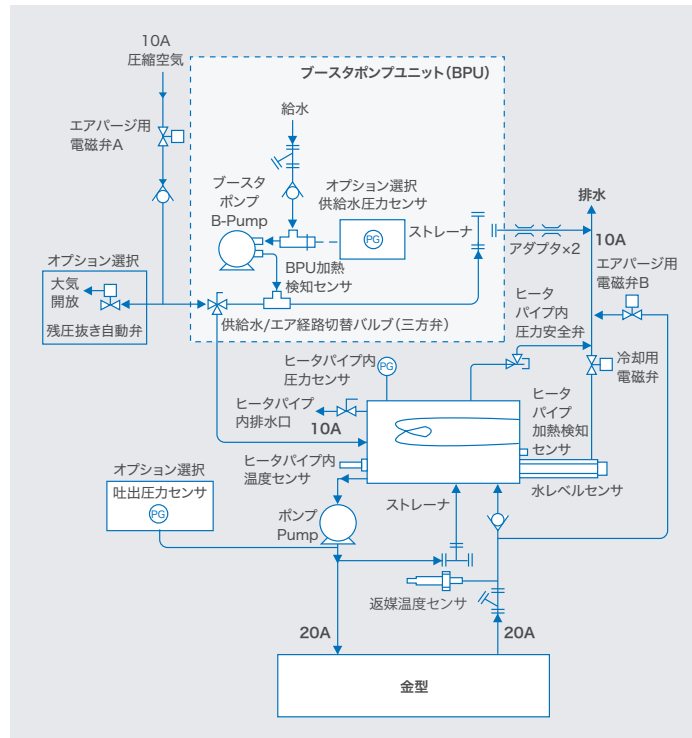


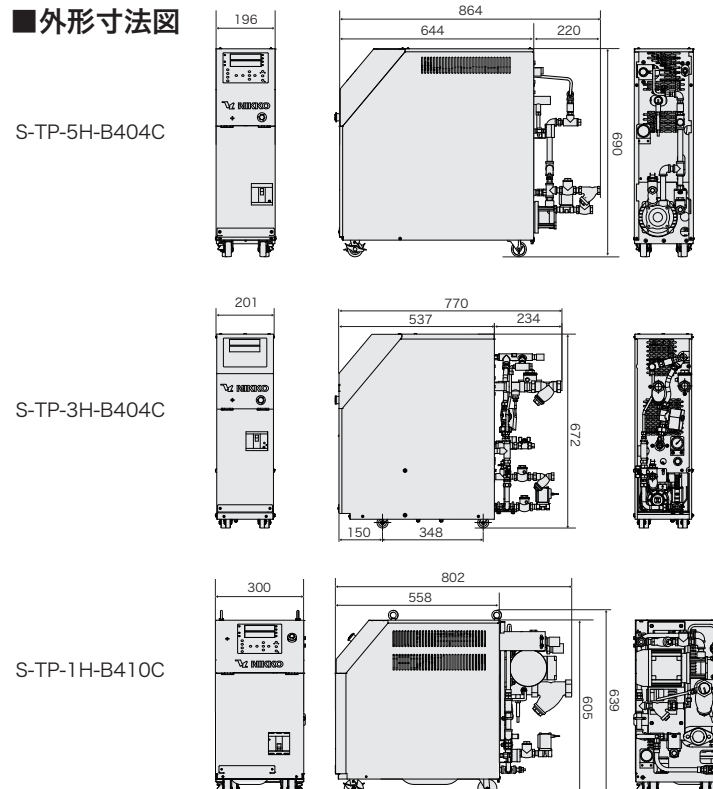
■主仕様

| 製品名称 | S-TP-5H-B404C | S-TP-3H-B404C | S-TP-1H-B410C |
|----------------|---|---------------------------|---------------------------|
| 外径寸法 (mm) | W196 x D864(含機外配管) x H690 | W201 x D770(含機外配管) x H672 | W300 x D802(含機外配管) x H639 |
| 製品質量 (kg) | 70 | 70 | 110 |
| 使用媒体 | 清水 | | |
| 使用最大流量 (L/min) | 40 | 40 | 100 |
| 吐出圧(差圧) (MPa) | 0.42(定圧・40L/min時) | 0.42(定圧・40L/min時) | 0.41(定圧・100L/min時) |
| 使用可能温度 (°C) | 冷却水供給温度+20~180 | 冷却水供給温度+20~160 | 冷却水供給温度+20~160 |
| 冷却方式 | 冷却水直接注入方式 | | |
| 加熱方式 | 電気ヒータ(SSC駆動) | | |
| ヒータ容量 (kW) | 7 (220V時) | 7 (220V時) | 12 (220V時) |
| 温度制御方式 | PID制御 | | |
| 温度設定 (°C) | 0.01 | | |
| 温度表示 (°C) | 0.1 / 0.01 | | |
| ポンプ | 全密閉型特殊ポンプ | | |
| 水レベル検出方式 | 電極センサ+無接点電子回路方式 | | |
| 特殊運転設備 | 供給水加圧機能、金型冷却・自動停止(クールストップ)機能、パージ機能、ON/OFFタイマ、カレンダータイマ機能 | | |
| 安全対策 | 漏電ブレーカ、逆相検出、空焚防止、ヒータパイプ内圧力安全弁、ヒータパイプ過熱時の電源遮断 | | |
| 警報 | 温調水上下限超過(ヒータパイプ内、返煤)、濁水・給水異常、ヒータパイプ過熱、ポンプ過負荷(循環、ブースタ)、ヒータパイプ内圧力異常、エアパージ運転不可 | | |
| 給水圧力 (MPa) | 0.60~1.20 | 0.15~0.70 | 0.15~0.70 |
| 電源 | AC200/220V 50/60Hz 3φ+E | | |
| 必要ブレーカ(A) | 40 | 40 | 60 |

■フロー図

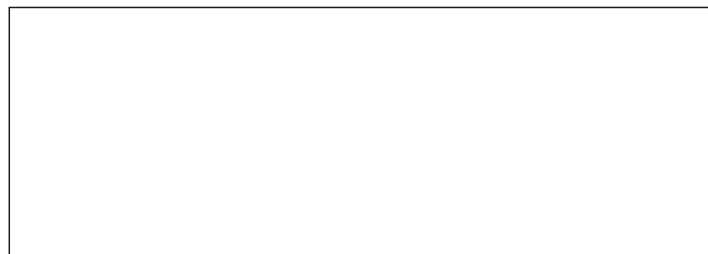


■外形寸法図



●仕様、外観等は改良のため予告なく変更する事があります。

〈販売元〉



〈製造元〉



〒669-2145 兵庫県丹波篠山市今田町木津松山293-3
TEL : 079-597-3244 FAX : 079-597-3922
E-mail : HAT_Info@nikko-corporation.co.jp

* 本カタログに記載の仕様等は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
* 本カタログの内容の無断転載、使用を禁じます。

冷却水直接注入方式

金型温度調節機 スーパーテンプH-Bシリーズ



180°C

160°C

S-TP-5H-B404C(180°C)

S-TP-3H-B404C / S-TP-1H-B410C(160°C)

IoT、省エネ、自動化を
まとめて実現

0.01°Cの精密温度制御で
スーパーエンブラの成形に最適

多数個取りの際の
不良率を低減



新開発コントローラ搭載！ 新機能を実装し、さらなる使いやすさを追求

NEW 高精度

1/100°C単位の
設定と測定が可能

NEW カレンダー・タイマ機能

一定時間経過後の自動ON/OFFや、
タイマを有効にするスタート日時
の設定が可能

NEW 情報表示

温度に加え、
新たに圧力、稼働時間を
リアルタイム表示

(ON)タイマ
(例: 90分後にON)



カレンダータイマ
(例: カレンダータイマ有効
期限の開始日設定 6/1)

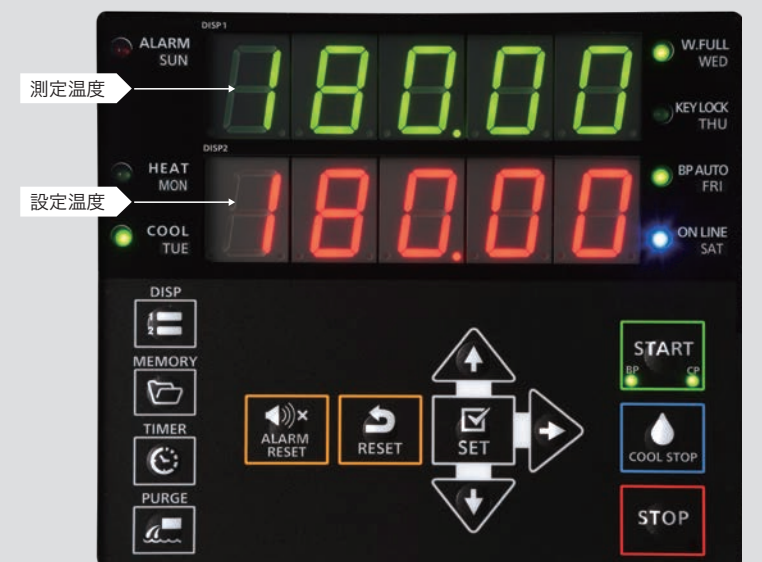


圧力

(例: 1.00MPa)



表示操作部



クリーンな水媒体、一定圧ポンプ採用で 180°Cの高温精密制御！スーパーエンプラの成形に最適な一台



スーパーテンプH-Bシリーズ3つの特長

特長 1 生産性向上

起動時間の短縮とショットサイクルの追従性

- 金型取替え時のアイドルタイム短縮
- 高額樹脂の廃棄量低減

高温域へ到達し、媒体温度が安定するまでの所要時間を短縮

※グラフの数値は一例です。

特長 2 品質向上

高温精密温度制御

- ミクロンオーダーの精密 成形に最適
- すべての温度域を一定圧 力で安定制御

媒体温度の振幅を極小化

±0.01°C ※

※グラフの数値は一例です。実際の測定温度は±0.3°Cの範囲で振幅する場合があります。

特長 3 生産性向上

金型温度分布の均一安定

- 成形品質の確保
- 歩留りの向上

金型への送り側と戻り側とで媒体温度の差が少なく金型全体の温度を均一にキープ

高流量・高吐出ポンプ

Modbus(オプション)通信機能

射出成形機

データロガー

内部構造

運転指示
目標温度指示

測定温度
エラー情報

モニター機能
運転情報

トレーサビリティ

ロギング機能

予知保全

などで活用可能



耐熱性能や高い成形精度が要求されるスーパーエンプラの成形に

マイクロレンズ素材など微小で金型一面で多数個取りの場合の歩留まり向上に

省エネ性能

循環ポンプ、ブースタポンプの回転数に変更可能
お客様の使用条件に合わせて制御できるため、過剰な流量や圧力での運転を抑えることで、省エネ運転が可能になります。

準自動運転

- ・成形条件登録
- ・ON/OFFタイマ
- ・カレンダータイマ
- ・異常検知

自動運転

- ・圧力センサによる自動ポンプ制御

拡張性を高める豊富なオプション

- ・高温対応流量センサ
- ・通信機能 (Modbus)
- ・外部アナログ入力 2ch
- ・給水加圧ユニット
- ・背面配管部カバー
- ・パトライト